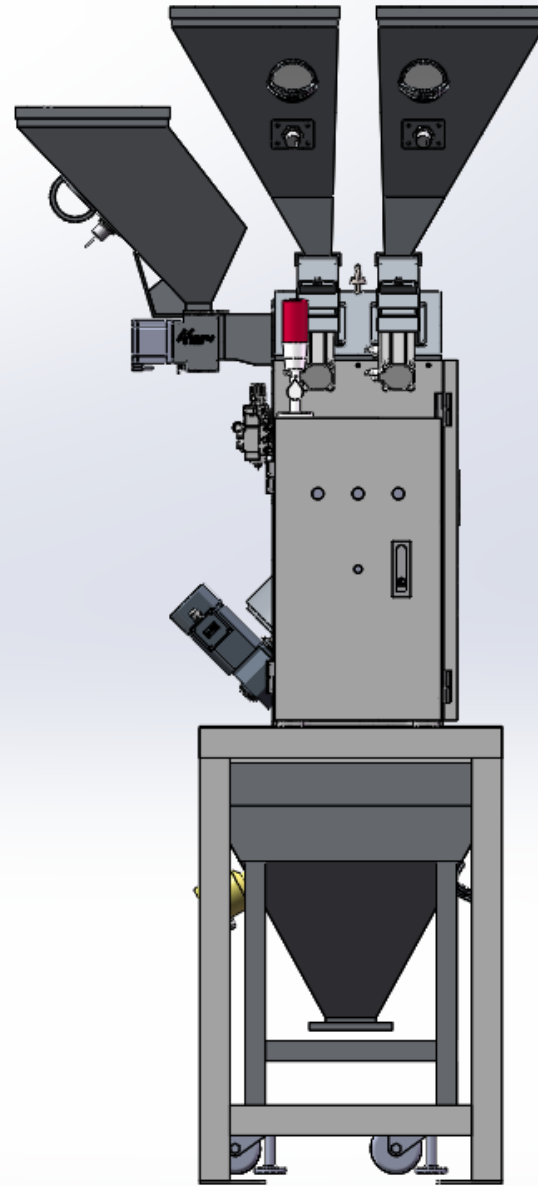
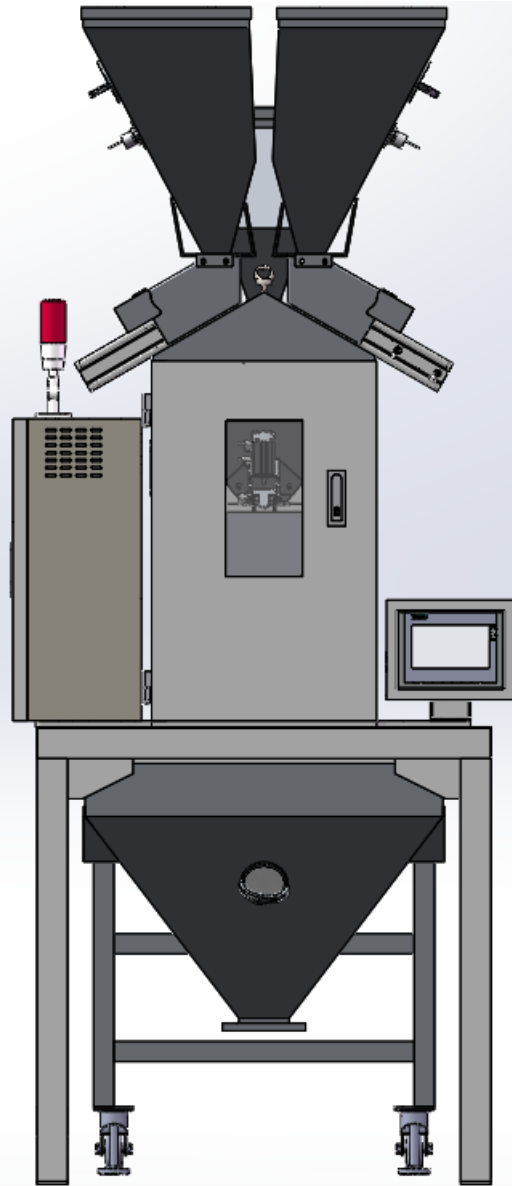




# Многокомпонентный смеситель весового типа

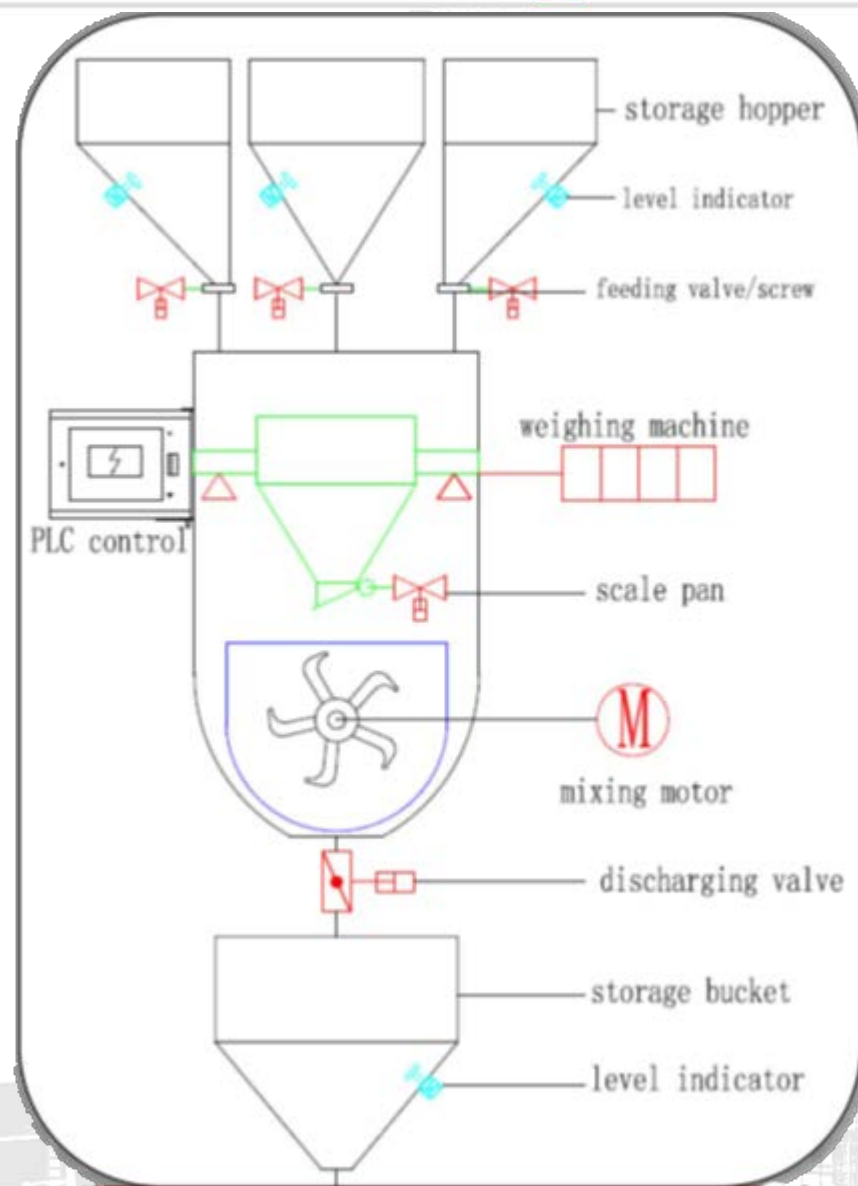




Многокомпонентный смеситель взвешивающего типа представляет собой высокоточную автоматическую смесительную машину, используемую при перемешивании различных пластиковых крупниц, цветных концентратов, вспомогательных химических веществ и т.д., в зависимости от веса строгих требований к смешиванию в данном случае.

Это сокращает процесс ручного смешивания, эффективно повышает уровень автоматизации, снижает количество ошибок связанных с человеческим фактором и повышает стабильность качества продукции.

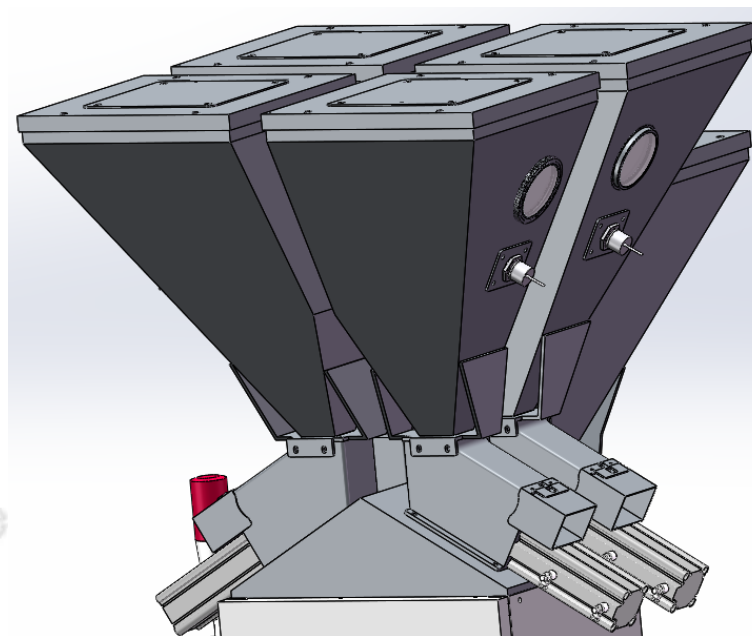
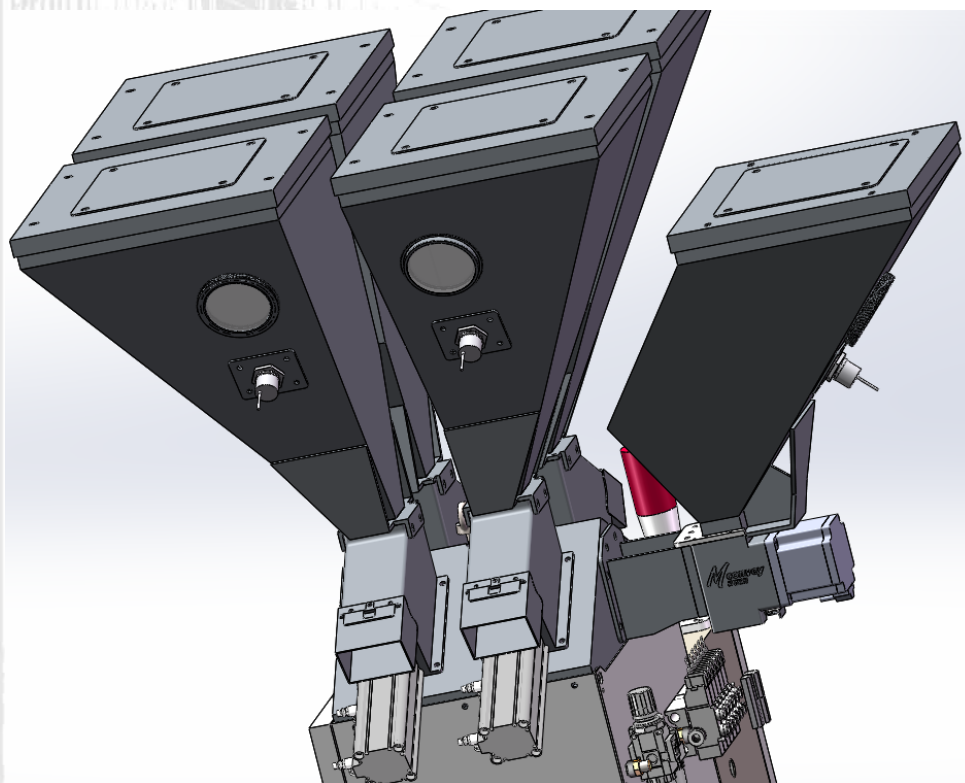
Полностью автоматическое управление PLC:  
При нехватке материала на уровне 2,  
разгрузочный клапан начинает разгрузку,  
весовая платформа автоматически  
накапливает смесь, после пропорционального  
взвешивания трех материалов одного за  
другим. Весовая платформа разгружается,  
мотор смешивания запускается и  
останавливается. Во время смешивания, когда  
уровень материала 1 в бункере достигнет  
заданного значения, выпускной клапан  
откроется, и смешанная формула  
переместится вниз. Сырье покрывает  
материальный уровень 1, и цикл повторится,  
когда оно снова окажется ниже уровня  
материала 1.



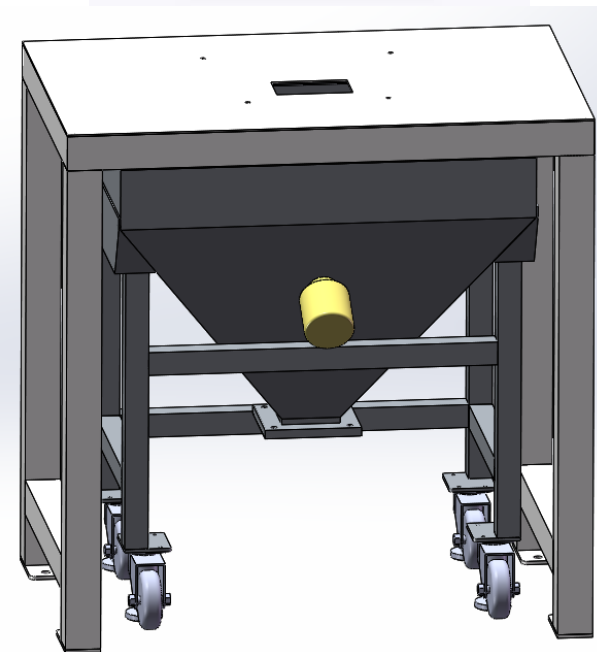
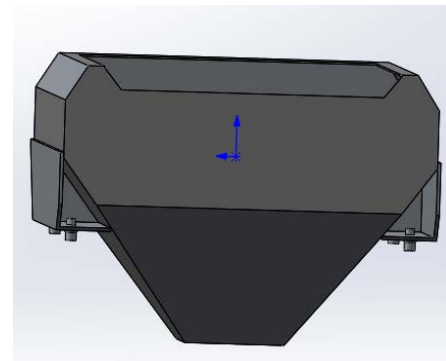
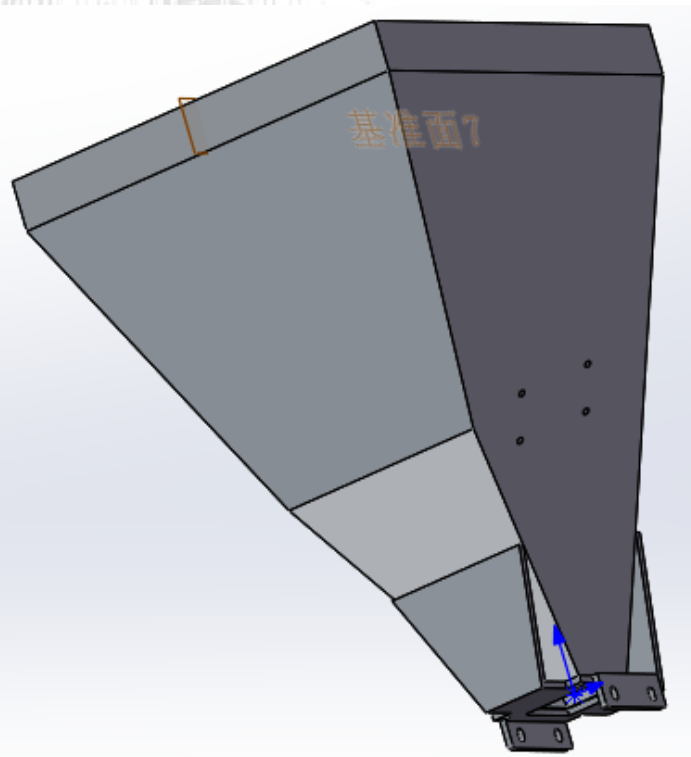


1. Каждый компонент имеет модульную структуру сборки, различные модели обладают своей универсальностью;
2. У каждого компонента есть режим быстрой разборки и сборки, удобная замена материала и очистка;
3. Все ключевые взвешивающие и выпускные клапаны точно отлиты со стабильной производительностью;
4. Пневматическая «задвижка» быстрого действия, 4~5 раз/сек, высокая точность подачи;
5. Можно быстро переключать рецепты в режиме онлайн, что избавляет от необходимости профессиональной калибровки;
6. Уникальное градусное смесительное устройство, обеспечивающее равномерное смешивание без слепых зон;
7. PLC + HMI + система взвешивания, использующая весь набор инновационных проектов, стабильное электронное управление;
8. Функционал хранения данных. Можно сохранить до 500 групп формул;
9. Стандарт оборудования Интерфейс связи Ethernet RJ45, сеть передачи данных.

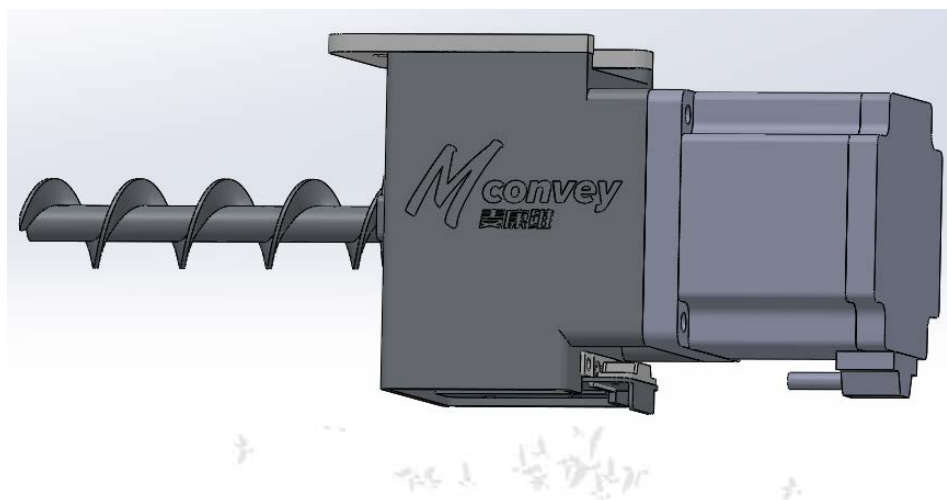
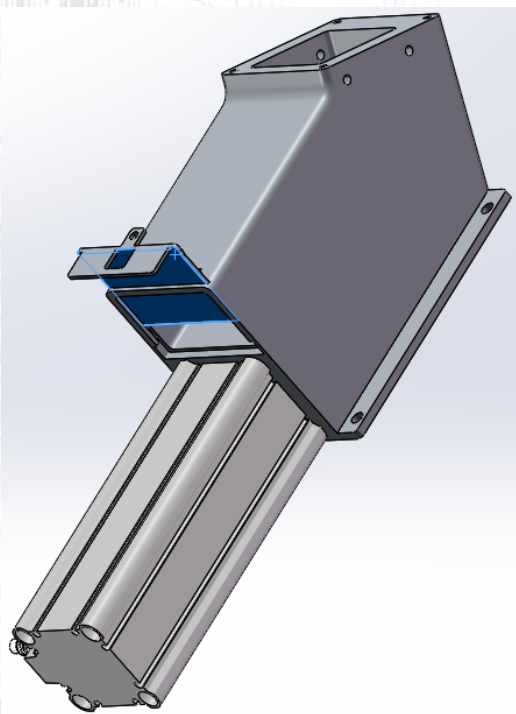
1. Каждый компонент имеет модульную структуру сборки, различные модели обладают своей универсальностью



2. У каждого компонента есть режим быстрой разборки и сборки,  
удобная замена материала и очистка

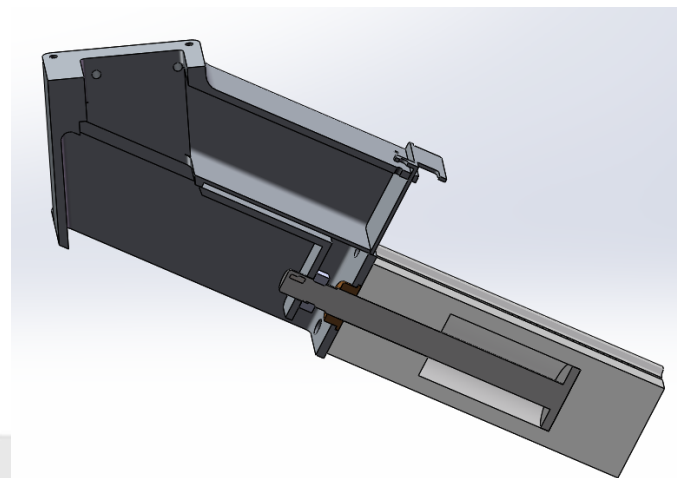
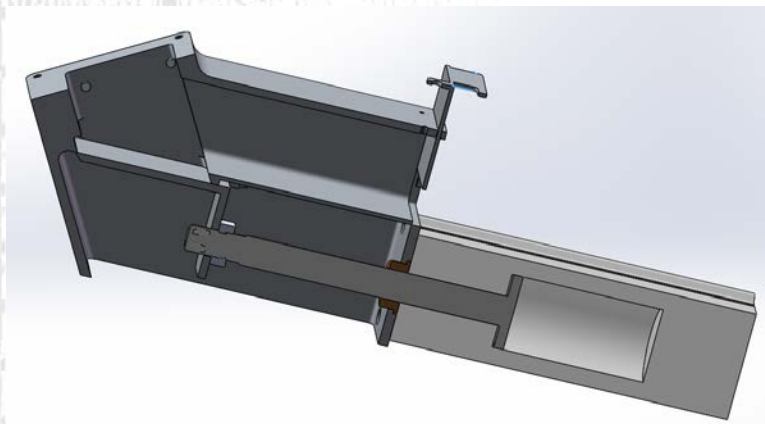


3. Все ключевые взвешивающие и выпускные клапаны точно отлиты со стабильной производительностью
4. Пневматическая «задвижка» быстрого действия, 4~5 раз/сек, высокая точность подачи

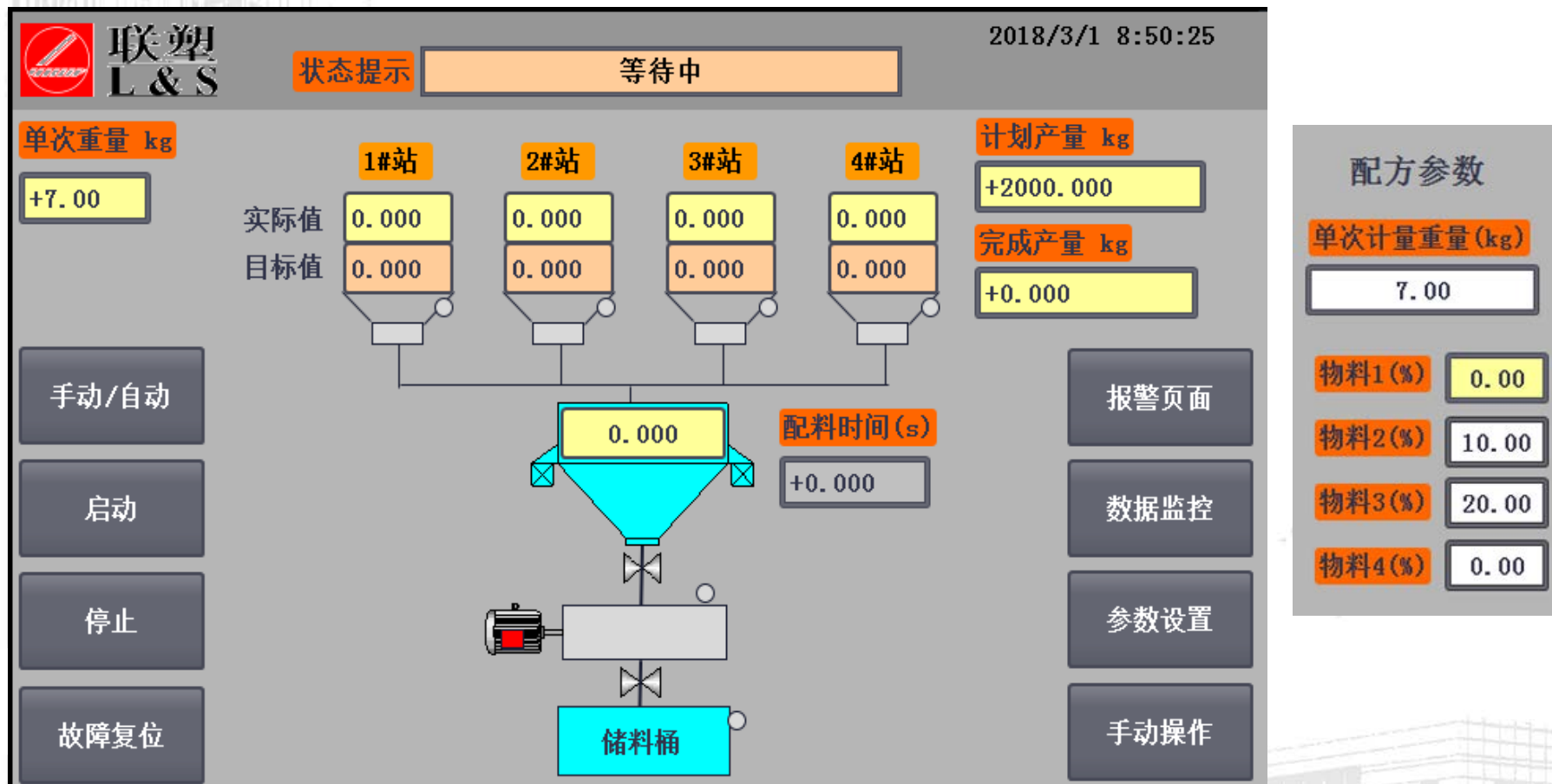




## 4-2. Конструкция пневматической «задвижки» для предотвращения радиальной тяги



5. Можно быстро переключать рецепты в режиме онлайн, что избавляет от необходимости профессиональной калибровки;



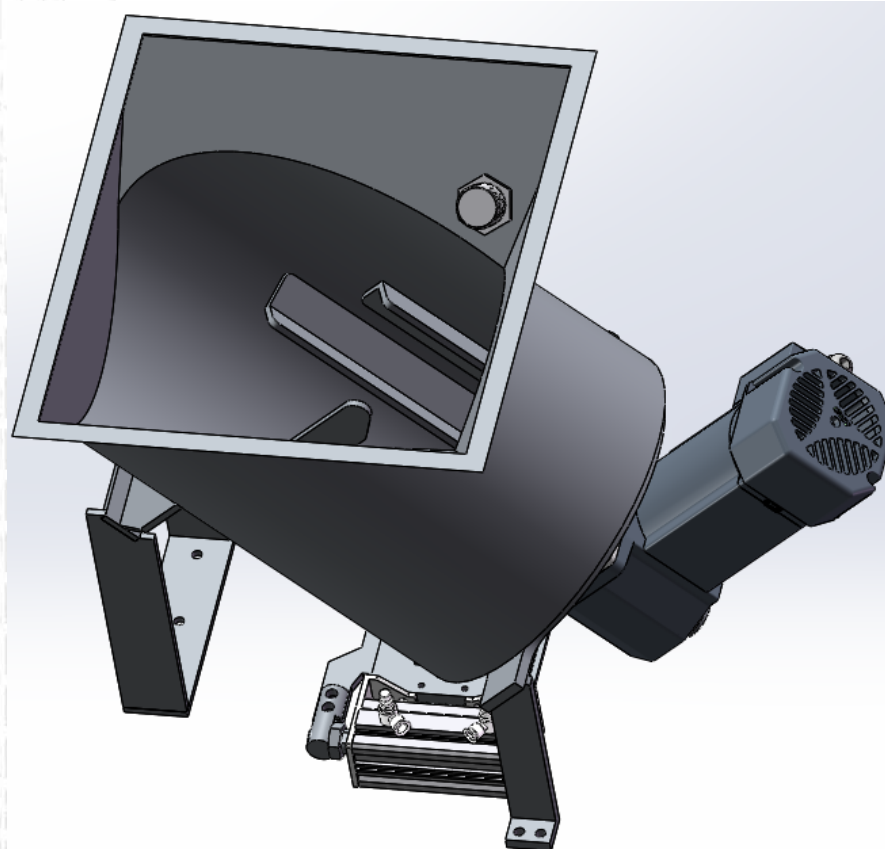
## 5. Объяснение принципа самообучения формулы быстрого переключения

- Целевое значение 2000 г.
- Расширенное буферное значение: 200 г
- Время большой загрузки: 1,8 с
- Конечное значение падения: 50 г
- Время микрозагрузки: 0,3 с
- Время закрытия клапана 1,5 с (постоянно)

При 2000 г (целевое значение) -200 г (буферное значение) = 1800 г в пределах, выпускной клапан большой подачи: время открытия составляет 1,8 с, время закрытия составляет 1,5 с (фиксируется программой), когда целевое значение превышает 1800 г, программа переключается на микроподачу: время открытия составляет 0,3 с, время закрытия составляет 1,5 с, когда целевое значение достигает  $2000 - 50 = 1950$  г (конечное значение веса разгрузки), подача прекращается.

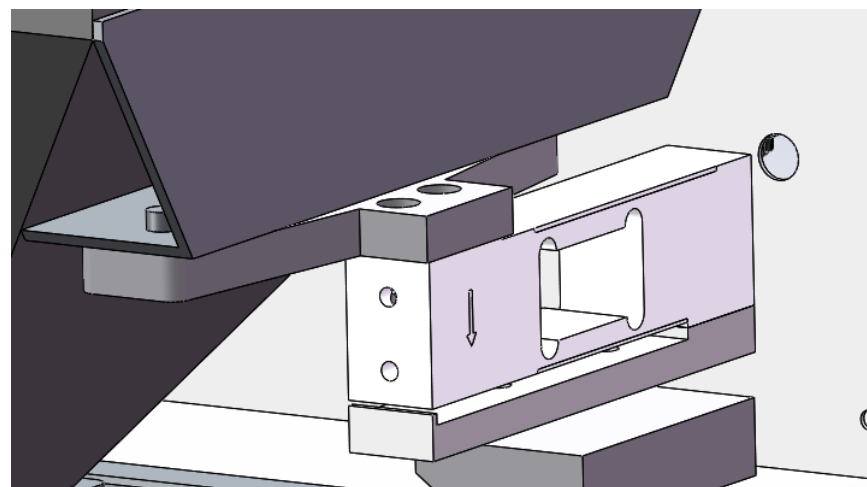
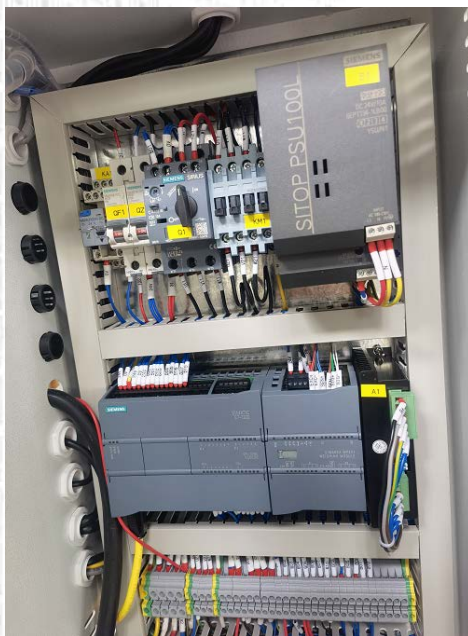


6. Уникальное градусное смесительное устройство, обеспечивающее равномерное смешивание без слепых зон





7. PLC + HMI + система взвешивания, использующая весь набор инновационных проектов, стабильное электронное управление;
8. Функционал хранения данных. Можно сохранить до 500 групп формул;
9. Стандарт оборудования Интерфейс связи Ethernet RJ45, сеть передачи данных



1. Точность взвешивания, она определяется по ошибке соотношения смешивания
2. Ошибка смешивания: это разница между заданным процентным содержанием каждого компонента и его фактическим процентным содержанием
3. Использование задвижки, подходит для пропорции 5% и выше, погрешность соотношения смешивания составляет  $\pm 0,3\%$
4. Шнековый режим, подходит для пропорции 0,5% ~ 5%, погрешность соотношения смешивания составляет  $\pm 0,15\%$
5. Вышеуказанная точность зависит от диаметра, получена для однородных частиц размером 3-4 мм.

1. **Название сырья и тип инструкции (не подходит для порошковых материалов);**
2. **Состав формулы: пропорция каждого компонента, плотность укладки;**
3. **Общее количество в час;**
4. **режим и положение установки: прямая установка, установка на посадке**
5. **Спецификация напряжения:**

**Пример выбор:**

**Уровень использования - 900 кг/ч**

**Состав формулы: материал А - 50%, материал В - 20%, материал С - 26%, материал D - 4%;**

**Материал гранул, размер частиц 4-5 мм, насыпная плотность 0,6-0,8 кг/л**

**Для материалов ABC выберите подачу клапаном, а для материала D - шнековую.**

**Ваш выбор: LSGB-1200-4-R1**

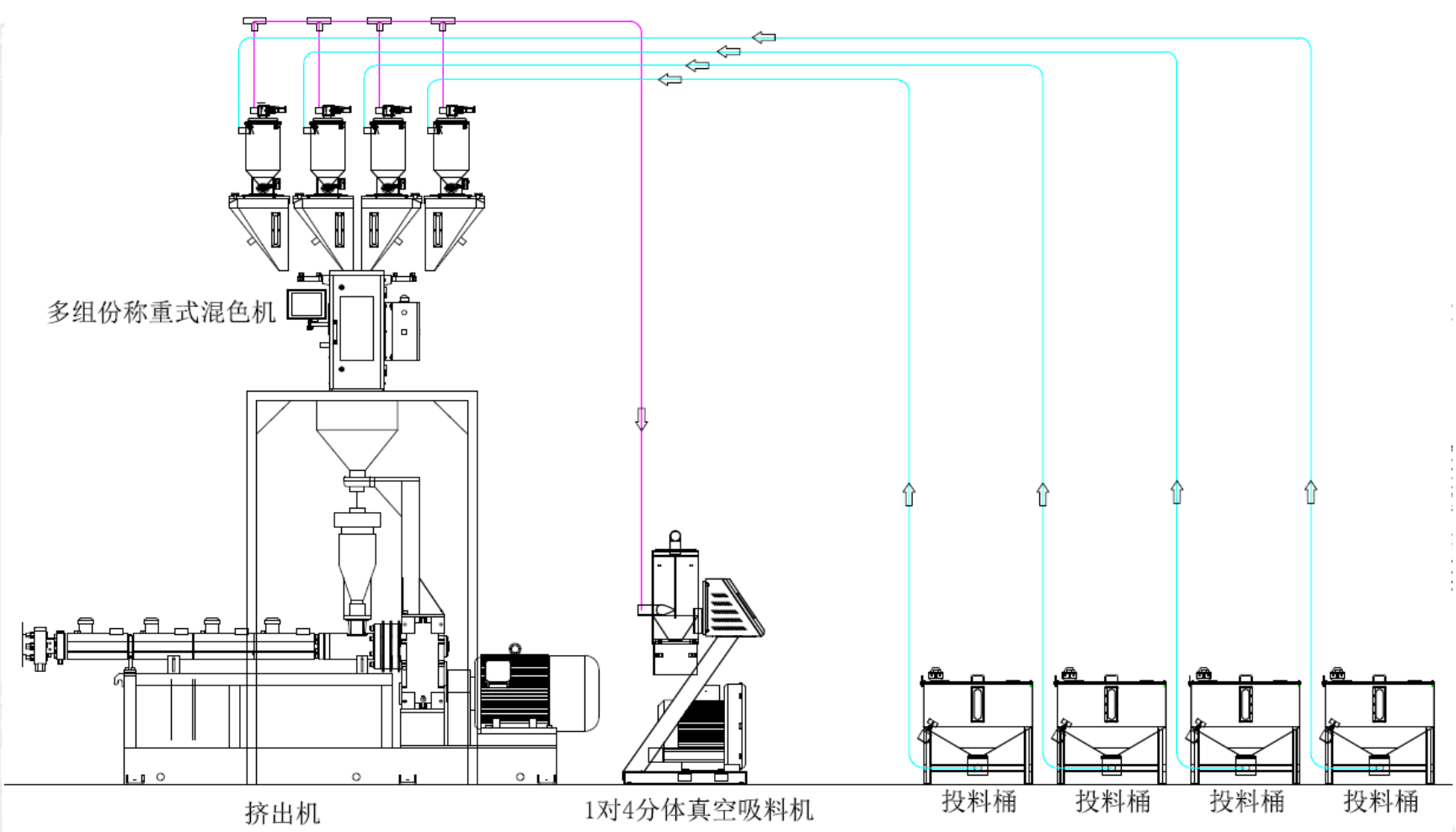
Широко используется с термопластавтоматами, экструзией труб, PET тары, производством кабелей, выдувом пленки, для модифицированных материалов и в других индустриях формования пластика.



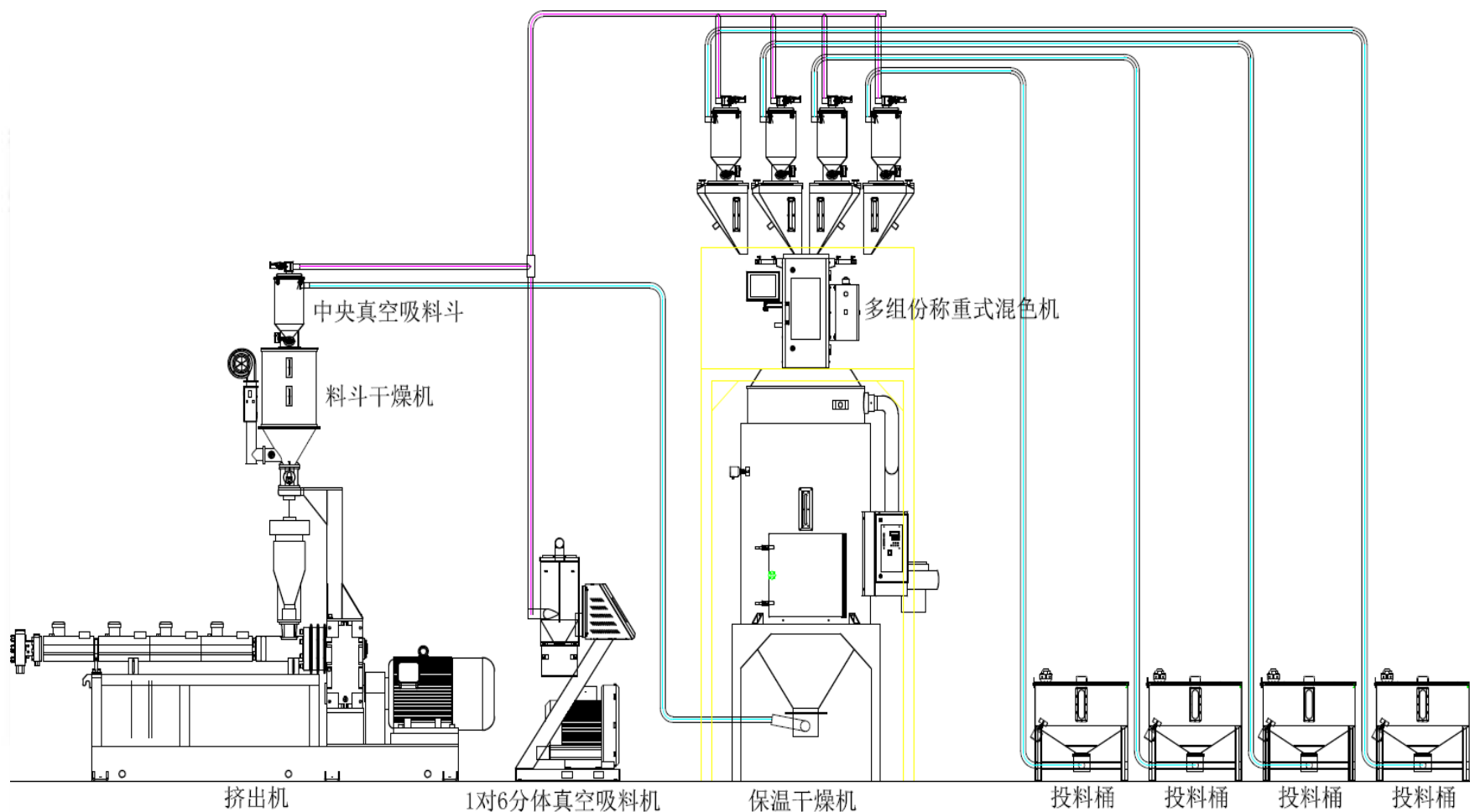
Модель	Взвешивающий дозатор				
	LSGB-300-4-IR	LSGB-600-4-IR	LSGB-1200-4-IR	LSGB-2000-4-IR	LSGB-3000-4-IR
Мощность двигателя шнека, кВт	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Мощность блендера, кВт	0,37	0,37	0,75	1,1	1,5
Весовой компонент	4	4	4	4	4
Количество пневматических клапанов	3	3	3	3	3
Количество шнеков подачи	1	1	1	1	1
Производительность, кг/час	300-400	600-700	1200-1400	2000-2200	3000-3200
Максимальная обработка смеси	5	8	15	25	40
Место выгрузки	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Габариты					
Высота, мм	2530	2530	2950	3250	3500
Ширина, мм	1250	1250	1250	1260	1350
Длина, мм	870	870	1060	1250	1270
Вес, кг	**	**	**	**	**

**Примечание: сжатый воздух 0,4 МПа**

1. Пропорции компонентов 1-5% используют шнековую подачу, пропорции 5-95% используют пневматический клапан подачи;
2. Производительность получается при непрерывной работе гранулированного материала с размером частиц около 4-5 мм и насыпной плотностью 0,65 кг/л
3. На текущий момент поток максимум 6 компонентов.
4. Стандартное напряжение: 3-х фазное, 380 В, 50 Гц.



多组份称重式混料机应用图例



Multi-component weighing mixer application diagram

